БДС EN ISO 3581-A: E 19 9 L R
AWS A5.4: E308L-17

Avesta 308L/MVR

Неръждаеми електроди за РЕДЗ

Предназначение

AVESTA 308L/MVR са неръждаеми електроди с широко приложение, за заваряване във всички пространствени положения на корозионно устойчиви конструкции и съдове. Рутилово-киселата обмазка осигурява лесно запалване, самостоятелно отделяне на шлаката и много добър вид на шевовете. Подходящи са за заваряване както с постоянен ток (+), така и с променлив ток, с трансформаторни хоби електрожени.

За заваряване на стомани като:

Outokumpu	EN	ASTM	BS	NF	SS
4301	1.4301	304	304S31	Z7 CN 18-09	2333
4307	1. 4307	304L	304S11	Z3 CN 18-10	2352
4311	1. 4311	304LN	304S61	Z3 CN 18-10 Az	2371
4541	1. 4541	321	321S31	Z6 CNT 18-10	2337

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,7	0,6	19,5	10,0

Механични характеристики на метала на заваръчния шев

Състояние	R_m (N/mm²)	R_e (N/mm²)	A (L_o=5d_o) (%)	KV (J) / °C			Твърдост
				- 196	- 40	+ 20	NB
U	570	440	37	27	40	60	200

U: без термообработка след заваряване

Подготовка и работни режими

Тип на обмазката: Рутилово-кисела
Заваръчен ток: = (+); ~



Ø x l (mm)	Ток (A)
1.6 x 250	25-45
2.0 x 300	30-55
2.5 x 350	35-80
3.2 x 350	40-120
4.0 x 350	90-150
5.0 x 450	150-200

За заваряване на стомани като:

Температура между слоевете: max. 150°C

Влагана топлина: max. 2.0 kJ/mm

Термообработка: Не се изисква (в специални случаи – хомогенизиращо отгряване при 1050°C)

Структура: Аустенит + 5-10% ферит

Температура на окалинообразуване: Около 850°C (във въздух)

Корозионна устойчивост: Много добра дори и при тежки условия, например в окисляващи киселини и в студени или разредени редуциращи киселини