БДС EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 3 2
AWS A5.4: E 316L-17

# BÖHLER AWS E 316L-17

Неръждаеми електроди за РЕДЗ

## Предназначение

Електроди с неръдаема сърцевина и рутилова обмазка. Използват се предимно за заваряване на стомани от типа 1.4435/316L. Böhler AWS E 316L-17 се отличават с превъзходни заваръчни характеристики и лесна употреба. Използват се за работа с постоянен ток (DC '+') и с променлив ток (AC '~'). Други предимства са способността за работа с високи стойности на тока, минималното отделяне на пръски, самостоятелното отделяне на шлаката, гладката и равномерна повърхност на шевовете. Високо легирания тел на електродите осигурява висока корозионна устойчивост. Устойчивостта срещу междукристална корозия е при работни температури на шевовете до 400°C. Използва се широко в химическата и хранително - вкусовата промишлености.

## Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%)

| C | Si | Mn | Cr | Ni | Mo |
|---|---|---|---|---|---|
| ≤ 0,03 | 0,8 | 0,8 | 18,8 | 11,5 | 2,7 |

## Механични характеристики на метала на заваръчния шев

| Състояние | $R_m$ (N/mm²) | $R_e$ (N/mm²) | A ($L_o$=5$d_o$) (%) | KV (J) / °C | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | | - 120 | + 20 |
| U | 600 (≥ 540) | 460 (≥ 350) | 36 (≥ 30) | (≥ 32) | 70 (≥ 47) |

U: без термообработка след заваряване;

## Подготовка и работни режими

**Тип на обмазката:** Рутилова
**Заваръчен ток:** = (+); ~
**Изсушаване:** 120 - 200 °C, мин. 2ч.
**Маркиране:** 316L-17



| Ø x l (mm) | Ток (A) |
|---|---|
| 1.5 x 250 | 25-40 |
| 2.0 x 300 | 40-60 |
| 2.5 x 300 | 50-90 |
| 3.2 x 350 | 80-120 |
| 4.0 x 350/450 | 110-160 |
| 5.0 x 450 | 140-200 |

## Основни материали

1.4401 X5CrNiMo17-12-2, 1.4404 X2CrNiMo17-12-2, 1.4435 X2CrNiMo18-14-3,
1.4436 X3CrNiMo17-13-3, 1.4571 X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4580 X6CrNiMoNb17-12-2,
1.4583 X10CrNiMoNb18-12, 1.4409 G-X2CrNiMo 19-11-2
UNS S31603, S31653; AISI 316L, 316Ti, 316Cb

## Одобрения и сертификати

TÜV-D (10648), ABS (E 316L-17), GL (4571), LR (316Lm)

## Еднородни / аналогични добавъчни материали

| | | | |
|---|---|---|---|
| Електроди за РЕДЗ | FOX EAS 4M-A<br>FOX EAS 4 M<br>FOX EAS 4 M-VD<br>FOX EAS 4 M-TS | Тръбно - флюсов тел | EAS 4 M-FD<br>EAS 4 PW-FD<br>EAS 4 PW-FD (LF) |
| Тел за ВИГ заваряване | EAS 4 M-IG | Тръбен тел с метална сърцевина | EAS 4 M-MC |
| Тел за МИГ заваряване | EAS 4 M-IG (Si) | Комбинация тел - флюс | EAS 4 M-UP/BB 202 |