БДС EN ISO 17632-A:	T 46 6 M M 1 H5
БДС EN ISO 17632-A:	T 42 5 M C 1 H5
БДС EN ISO 17632-B:	T556T15-1MA-H5
БДС EN ISO 17632-B:	T495T15-1CA-H5
AWS A5.36:	E70T15-M21A8-CS1-H4
AWS A5.36:	E70T15-C1A6-CS1-H4
AWS A5.36M:	E490T15-M21A6-CS1-H4
AWS A5.36M:	E490T15-C1A5-CS1-H4

BÖHLER HL 51 T-MC

Тръбен тел с метална сърцевина, безшевен

Предназначение

Безшевен тръбен тел с метална сърцевина за еднослойно или многослойно заваряване на въглеродни, въглерод-манганови или подобни стомани, включително дребнозърнести стомани, в защитен газ CO_2 или смес Ar-CO_2. Характерни показатели са: висока производителност, много добра заваряемост, отличен външен вид на шевовете, много малко пръски и изключително добри механични характеристики при ниски температури (- 60°C) без или след изпълнена термообработка. Телът е особено подходящ за автоматизирано или роботизирано заваряване, както и за заваряване на корена на тръби и челни шевове. Проведен е CTOD тест.

Типичен химически състав на метала на заваръчния шев (%)

ГАЗ	C	Si	Mn
M21	0,06	0,80	1,60
C1	0,05	0,60	1,50

Механични характеристики на метала на заваръчния шев

Състояние	R_m (N/mm²)	R_e (N/mm²)	A (L_o=5d_o) (%)	KV (J) / °C		
				- 40	- 50	- 60
U	600 (550-660)	500 (≥ 460)	29 (≥ 20)	90		60 (≥ 47)
U1	560 (530-640)	460 (≥ 420)	30 (≥ 20)	80	60 (≥ 47)	
S	510	420	24	90		

U: без термообработка след заваряване - газ M21; U1: без термообработка след заваряване - газ C1;
S: след снемане на напреженията при 620 °C/2ч. - газ M21

Подготовка и работни режими

Тип на обмазката:

Заваръчен ток: = (+); при PG позиция = (-)

Защитен газ: M21; C1



Ø x l (mm)
1.0
1.2
1.4
1.6

Заварява се с всички видове стандартни МИГ/МАГ апарати

Основни материали

S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL, P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240, корабостроителни стомани: A, B, D, E, A 32-E 36

ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65

Одобрения и сертификати

TÜV (12580.), DB (42.014.49), GL (4YH5S/ C1; 5Y46H5S/ M21), DNV (5Y46MS(H5)/M21; 4Y46MS(H5)/C1), ABS (4YSAH5), LR, BV (SA4YM/ M21+C1), RINA (4YSH5/ M21+C1), CWB, CE